

BAUPOX® 200

Pigmentowana, bezrozpuszczalnikowa, bezwodna żywica epoksydowa o szerokim zakresie zastosowań

OPIS PRODUKTU

BAUPOX® 200 jest dwukomponentową, pigmentowaną żywicą epoksydową z dodatkiem wypełniaczy mineralnych

ZASTOSOWANIE

- Do wykonywania posadzek cienkopowłokowych
- Do wykonywania posadzek samorozlewnych
- Do wykonywania warstw wykończeniowych w przemysłowych oraz parkingowych systemach na bazie naturalnego kruszywa kwarcowego

PODŁOŻE

Podłoże betonowe musi być stabilne i odpowiednio nośne pod docelowe obciążenia statyczne i dynamiczne – beton co najmniej klasy C20/25 o minimalnej wytrzymałości na zrywanie 1,5 N/mm². Dopuszczalna wilgotność podłoża nie może przekraczać 4% wagowo. Podłoże musi mieć szczelną izolację poziomą, zabezpieczającą przed wilgocią podciąganą kapilarnie. Powierzchnie przeznaczone do zabezpieczenia powłokami epoksydowymi muszą być czyste oraz chłonne. Mleczko cementowe, wszelkiego rodzaju zabrudzenia oraz stare powłoki zabezpieczające należy usunąć mechanicznie poprzez szlifowanie, śrutowanie lub frezowanie. W przypadku renowacji starych posadzek epoksydowych, należy bezwzględnie sprawdzić ich przyczepność do podłoża (min. 1,5 N/mm²) a powierzchnię odłuszczyć i zmatowić mechanicznie.

WARUNKI APLIKACJI

- temperatura podłoża – min. +10°C
- wilgotność względna powietrza – max. 75%

UWAGA! należy zwrócić szczególną uwagę aby temperatura podłoża była wyższa o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy. Pomieszczenia objęte pracami muszą być wentylowane.

MIESZANIE

BAUPOX® 200 jest dostarczany w opakowaniach fabrycznych, w których ilość komponentu A (żywica) odpowiada pod względem chemicznym ilości komponentu B (utwardzacz). W zależności od docelowego przeznaczenia materiał należy przygotowywać w odpowiednich ilościach z bezwzględnym zachowaniem wskazanej proporcji wagowej. Po dodaniu komponentu B do komponentu A całość należy dokładnie wymieszać przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego (max. 400 obr./min), aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny - ok. 2-3 min. W przypadku przygotowywania zapraw do warstw samorozlewnych oraz podkładowych, do żywicy w trakcie jej mieszania należy dodać odpowiednią dla danego zastosowania ilość wypełniacza mineralnego.

PRZYDATNOŚĆ DO OBRÓBK

W temperaturze 20°C i przy wilgotności względnej powietrza na poziomie 60-70% przydatność materiału po wymieszaniu wynosi około 25-30 min.

Podwyższenie temperatury wpływa na skrócenie czasu wiązania żywicy oraz obniżenie jej lepkości.

Obniżenie temperatury wpływa na wydłużenie czasu wiązania żywicy oraz podwyższenie jej lepkości.

ZASTOSOWANIE W POSADZKACH BAUTECH

Warstwa cienkopowłokowa

BAUTECH TL SYSTEM

BAUPOX® 200 należy równomiernie rozłożyć na zagruntowanym podłożu za pomocą gumowej rakli ząbkowanej. Następnie materiał rozwałkować w dwóch prostopadłych kierunkach w celu uzyskania jednolitej powierzchni.

Posadzkę wykonać w dwóch warstwach.

Zużycie żywicy: 0,25 – 0,30 kg/m² w jednej warstwie

Warstwa samorozlewna

BAUTECH SL SYSTEM

BAUPOX® 200 należy równomiernie rozłożyć na zagruntowanym podłożu za pomocą zgarniaka dystansowego lub

Karta techniczna

wersja karty BPX200-01-2019

data aktualizacji 24.07.2020

strona 2 z 3

BAUPOX®

pacy ząbkowanej. Następnie powierzchnię odpowietrzyć wałkiem kolczastym w dwóch prostopadłych kierunkach.

Dla posadzek o założonej grubości powyżej 2 mm BAUPOX® 200 można wymieszać z piaskiem o granulacji 0,1 – 0,5 mm.

Zużycie mieszanki na 1 mm warstwy : 1,45 kg/m²

Warstwa wykończeniowa w systemach z posypką z kruszywa kwarcowego BAUTECH SR SYSTEM

BAUPOX® 200 należy równomiernie rozłożyć na podkładzie z posypką z kruszywa kwarcowego w jednej lub dwóch warstwach za pomocą gumowej rakli. Następnie materiał rozwałkować w dwóch prostopadłych kierunkach w celu uzyskania jednolitej powierzchni.

Zużycie : 0,55 – 0,90 kg/m²

BAUTECH COLOR QUARTZ 8 SYSTEM

BAUPOX® 200 należy równomiernie rozłożyć na podłożu za pomocą stalowej pacy, pozostawiając na jego powierzchni jednolitą warstwę wypełniającą pory oraz niwelującą drobne nierówności. Następnie powierzchnię równomiernie zasypać barwionym kruszywem kwarcowym o frakcji 0,4-0,8 mm w ilości ok. 5,0 kg/m² – pełny zasyp

Po polimeryzacji nadmiar kruszywa zmieść, powierzchnię delikatnie przeszlifować szlifierką mechaniczną z papierem ściernym i całość dokładnie odkurzyć.

Zużycie żywicy: 0,50 kg/m²

UWAGA! Kontakt świeżo wykonanych powierzchni z wilgocią (deszcz, rosa, wysoka wilgotność powietrza) prowadzi do wystąpienia zakłóceń procesu wiązania. Powierzchnia w dłuższym okresie może pozostawać lepka z tendencją do powstawania na niej przebarwień w kolorze mlecznym.

DOPUSZCZENIE DO UŻYTKOWANIA

W warunkach 20°C i przy wilgotności względnej powietrza 60-70% :

- ruch pieszy – po 24 godzinach
- obciążenia mechaniczne – po 72 godzinach
- całkowita odporność – po 7 dniach

CZYSZCZENIE

Narzędzia jak i ewentualne zanieczyszczenia należy czyścić na świeżo acetonem. Związany materiał usuwać mechanicznie.

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

BAUPOX® 200 sklasyfikowany jest jako materiał niebezpieczny. Wytyczne bezpieczeństwa pracy podaje karta charakterystyki chemicznego preparatu niebezpiecznego.

OPAKOWANIA

10 kg, 25 kg

INFORMACJE OGÓLNE

Wszystkie informacje odnoszą się do wyrobów przechowywanych i stosowanych zgodnie z naszymi zaleceniami i podane są w dobrej wierze i uwzględniają aktualny stan wiedzy oraz posiadane doświadczenie firmy BAUTECH®. Użytkownik zobowiązany jest do stosowania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami BAUTECH®. Wszystkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne ze względu na warunki, umiejscowienie, sposób aplikacji i inne okoliczności, na które firma BAUTECH nie ma wpływu. Odmienne zalecenia naszych pracowników wymagają formy pisemnej, aby były ważne. Wraz z ukazaniem się niniejszej instrukcji, wszystkie poprzednie tracą ważność.

W przypadku niekorzystnych warunków wilgotnościowo-temperaturowych konieczne jest stosowanie urządzeń grzewczych lub/i osuszaczy powietrza.

PRZECHOWYWANIE

12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu, przy składowaniu na paletach, w fabrycznie zamkniętych opakowaniach i w temperaturze od +10°C do +25°

Karta techniczna

wersja karty BPX200-02-2020

data aktualizacji 24.09.2020

strona 3 z 3

BAUPOX[®]

DANE TECHNICZNE

Wyrób zgodny z EN-13813

Atest NIZP-PZH	posiada
Proporcje mieszania składników na 100g mieszaniny (komp. A – komp. B)	100 : 22 wagowo
Kolorystyka podstawowa wg RAL	1001, 1015, 3009, 5023, 6011, 7001, 7035, 7040
Kolorystyka dodatkowa	Na zamówienie
Gęstość	ok.1,45 g/cm ³
Czas zużycia w temp. +20°C – 100g	ok. 25 min.
Przyczepność po 28 dniach	powyżej 1,5 N/mm ² (B1,5) od +10°C do +25°C
Temperatura stosowania	temperatura podłoża min. 3°C powyżej temperatury punktu rosy