



Epoxy BS 3000 M New

Wodne, pigmentowane, matowe zamknięcie

Kolor	Formy dostawy			
	Ilość na palecie			
	Jedn. opak.	5 kg	10 kg	25 kg
Rodzaj opakowania		pojemnik blaszany	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany
Kod opakowania		06	11	26
Nr art.:				
krzemowoszary	6371	■	■	■
srebrnoszary	6372	■	■	■
kolory niestandardowe > 100 kg	6370	■	■	■

Zużycie Patrz "Przykłady zastosowań"

Obszary stosowania

- Powłoka zamykająca w systemach Remmers WDD
- Zamknięcie szczytów ziaren w powłokach zasypywanych Remmers WDD
- Powłoka zamykająca i warstwa zasypywana w dopuszczonych przez DIBt-systemach przeznaczonych do stosowania w pomieszczeniach dziennego pobytu ludzi (AbZ Z-156.605-1414)

Właściwości



- Matowy
- Możliwe jest nadanie cech antypoślizgowych
- Przepuszczalność pary wodnej
- Materiał nie zawiera plastyfikatorów, nonylofenolu i alkilofenolu
- W stanie przereagowanym produkt bezpieczny dla fizjologii człowieka

Dane techniczne produktu

■ W stanie dostarczanym

Zawartość fazy stałej 68 % wagowych

■ W stanie dostarczanym

	Komponent A	Komponent B	Mieszanka
Gęstość (20 °C)	1,4 g/cm ³	1,1 g/cm ³	1,4 g/cm ³
Lepkość (25 °C)	750 mPa s	750 mPa s	1400 mPa s

■ W stanie przereagowanym

Zawartość ciał stałych 68 % wagowych

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.



Produkty do
opcjonalnego
stosowania w systemie

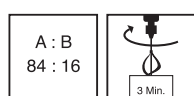
- Epoxy BS 2000 New (6001)
- Epoxy BS 4000 (6320)
- Add 250 (6271)

Przygotowanie pracy

■ Wymagania wobec podłoża

Podłoże musi być nośne, stabilne wymiarowo, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ściery gumowego i innych substancji zmniejszających przyczepność. Podłoże należy przygotować za pomocą odpowiednich produktów systemu Remmers WDD

Przygotowanie materiału



■ Opakowanie dwusegmentowe

Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B). Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.). Mieszkę przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać. Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty. Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.

Proporcja mieszania (A : B) 84 : 16 wg części wagowych

Gotową mieszkę zaraz po jej przygotowaniu nakłada się w całości na przygotowaną powierzchnię i rozprowadza za pomocą odpowiednich narzędzi.

Sposób stosowania



Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

■ Warunki stosowania

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +8 °C do maks. +30 °C.

Podczas twardnienia nałożony materiał należy chronić przed wilgocią, ponieważ inaczej mogą wystąpić wady powierzchni i zmniejszenie przyczepności.

Wilgotność względna powietrza nie może przekroczyć 80%.

Temperatura podłoża podczas aplikacji i w fazie twardnienia musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Należy bezwzględnie zapewnić dobrą wymianę powietrza, tak aby woda mogła być oddawana do powietrza.

W razie potrzeby pokrywając powierzchnię należy podzielić na kilka mniejszych pól.

■ Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)

Ok. 30 minut

■ Aplikacja następnych warstw (+20 °C)

Czasy oczekiwania pomiędzy kolejnymi aplikacjami wynoszą co najmniej 8 godz., a maksymalnie 48 godz.

W przypadku dłuższych przerw powierzchnię nakładaną poprzednio należy przeszlifować i ponownie zagruntować.

■ Czas twardnienia (+20 °C)

Powłoka nadaje się do chodzenia po upływie 1 dnia, wytrzymałość mechaniczną uzyskuje po 3 dniach, a pełną odporność po 7 dniach.

Wysokie temperatury skracają, niskie, w szczególności w połączeniu z wysoką wilgotnością - generalnie wydłużają podane czasy.



Przykłady zastosowań

■ Powłoka zamykająca

Materiał obficie nałożyć na pokrywana powierzchnię. Rozprowadzić za pomocą odpowiednich narzędzi, np. rakli gumowej, a następnie przewałkować za pomocą wałka do epoksydów.

Zużycie	OK. 0,15-0,25 kg/m ² spoiwa w dwóch warstwach
---------	--

■ Warstwa zamykająca w powłokach zasypywanych

Materiał obficie nałożyć na pokrywana powierzchnię. Rozprowadzić za pomocą odpowiednich narzędzi, np. rakli gumowej, a następnie przewałkować za pomocą wałka do epoksydów.

Niezbędna jest aplikacja w kilku warstwach. Mieszanke żywicy do pierwszej aplikacji należy rozcieńczyć dodając 5 % wagowych wody.

Zużycie	ok. 0,60-0,80 kg/m ² spoiwa w dwóch warstwach
---------	--

Wskazówki

Wszystkie podane wyżej wartości i zużycia zostały ustalone w warunkach laboratoryjnych (20 °C) dla wariantów standardowych. W warunkach placu budowy mogą wystąpić nieznaczne odchylenia tych wartości.

Na powierzchniach ze sobą sąsiadujących należy stosować wyłącznie materiał z tej samej partii produkcyjnej (o tym samym numerze szarzy), ponieważ inaczej mogą wystąpić nieznaczne wahania kolorystyki, połysku i struktury.

Korekty powłoki oraz łączenie z powierzchniami istniejącymi powodują powstawanie wyraźnie widocznych różnic w wygładzie, strukturze i stopniu połysku.

Kolory o słabej zdolności krycia (np. żółty, czerwony lub pomarańczowy) nakładanego zamknięcia dają efekt lazurujący. W tym przypadku niezbędne jest zastosowanie układu dopasowanego kolorystycznie, np. koloru jasnoszarego.

Zamknięcie wykazuje typową dla systemu, lekko strukturalną powierzchnię.

Aby uzyskać równe powierzchnie, należy uwzględnić odpowiedni dodatek materiału na zniwelowanie zagłębienia wynikających z szorstkości.

Mechaniczne obciążenia ścierające prowadzą do powstania śladów ścierania na powierzchni powłoki.

Powłoka wytrzymuje jazdę pojazdami na gumowych kołach. Nie nadaje się do stosowania w miejscach, w których odbywa się ruch pojazdów na kołach poliamidowych i metalowych oraz w których występują punktowe obciążenia dynamiczne.

Żywice epoksydowe poddane działaniu promieni UV i zjawisk pogodowych generalnie nie są kolorystycznie stabilne.

Stabilność kolorystyczną zamknięcia można poprawić poprzez nałożenie poliuretanowego zamknięcia absorbującego promieniowanie UV.

Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w odnoszących się do nich aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania systemów.

Narzędzia / czyszczenie



Paca ząbkowana, kielnia do gładzenia, pędzel, wałek do epoksydów i mieszarka.

Bliższe informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.

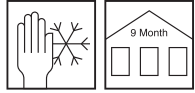
Narzędzia i ewentualne zabrudzenia czyścić natychmiast w stanie świeżym wodą. Podczas czyszczenia należy zwracać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

Narzędzia z oferty Remmers

➤ [Patentdispenser \(4747\)](#)

Przechowywanie /
trwałość

[LG_A_34]

Bezpieczeństwo /
przepisy

Produkt przeznaczony wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i stosowania oraz na temat usuwania i ochrony środowiska znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

Indywidualne środki
ochrony

Informacje na ten temat zawarte są w aktualnych Kartach Charakterystyki.

Wskazówka dotycząca
utyliczacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

VOC w myśl dyrektywy
Decopaint (2004/42/EG)

Wartość graniczna wyznaczona dla tego produktu przez UE (kat. A/j): maks. 140 g/l (2010). Ten produkt zawiera < 140 g/l VOC.

Deklaracja Właściwości
Użytkowych

➤ **Deklaracja Właściwości Użytkowych**

Znak CE



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

11

GBIII 047_4

EN 13813:2002

6370

Podkłady z żywic syntetycznych przeznaczone do stosowania wewnątrz obiektów budowlanych

Reakcja na ogień:	E _{fl}
Uwlanienie substancji korozyjnych:	SR
Odporność na ścieranie:	≥ AR 1
Przyczepność:	≥ B 1,5
Wytrzymałość udarowa:	≥ IR 4



Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność