



Epoxy WHG Color

Odporna chemicznie powłoka mostkująca rysy

Kolor	Formy dostawy		
	Ilość na palecie		
	Jedn. opak.	10 kg	25 kg
	Rodzaj opakowania	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany
	Kod opakowania	11	26
	Nr art.:		
jasnoszary	1425	■	■
krzemowoszary	1428	■	■
kolory niestandardowe od 100 kg	1429	■	■

Zużycie

Patrz przykłady zastosowań

Obszary stosowania

- Odporna chemicznie powłoka posadzkowa mostkująca rysy
- Powłoka w systemie SL Floor WHG (Niemcy: ogólne dopuszczenie budowlane Z-59.12-302)

Właściwości

- Statyczne mostkowanie rys
- Wysoka odporność chemiczna
- Trudnopalność
- Nadaje się do jazdy podnośnikami ręcznymi oraz urządzeniami transportu poziomego

Dane techniczne produktu

■ W stanie dostarczanym

	Komponent A	Komponent B
Gęstość (20 °C)	1,72 g/cm ³	1,05 g/cm ³
Lepkość (25 °C)	4300 mPa s	480 mPa s

■ W stanie przereagowanym

Ścieralność metodą Tabera	70 mg (CS10, 1000 U, 1000 g)
Shore D po 28 dniach	59
Wytrzymałość na zginanie	około 17 N/mm ² *
Wytrzymałość na ściskanie	około 45 N/mm ² *

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.



Certyfikaty

- Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-59.12-302
- Übereinstimmungszertifikat SL Floor WHG
- Beständigkeit (Chemikalien)
- Brandprüfung (Klassifizierung)
- Rutschhemmung R12
- Rutschhemmung R11 V6
- Rutschhemmung R10

Informacje dodatkowe

- Verarbeitungsrichtlinie SL Floor WHG

Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- Epoxy GL 100 (1427)
- WHG TX (1221)

Przygotowanie pracy

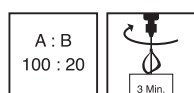
■ Wymagania wobec podłoża

Podłoże musi być nośne, stabilne wymiarowo, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ściaru gumowego i innych substancji zmniejszających przyczepność. Wytrzymałość zagruntowanej powierzchni na odrywanie musi wynosić średnio 1,5 N/mm²; najmniejsza wartość jednostkowa co najmniej 1,0 N/mm²), minimalna wytrzymałość na ściskanie: 25 N/mm².

Należy obowiązkowo stosować odpowiednie epoksydowe powłoki gruntujące, szpachlówki drapane lub zaprawy epoksydowe Remmers.

Szczegółowe dane zawarte są w instrukcjach technicznych dla poszczególnych produktów. Podczas prac w ramach ujętych w Ogólnym Dopuszczeniu Budowlanym podłoże musi spełniać jego wymagania. Należy także zastosować wymienione w nim produkty systemowe.

Przygotowanie materiału



■ Opakowanie dwusegmentowe

Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B).

Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.).

Mieszankę przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać.

Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty.

Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.

Proporcja mieszania (A : B) 100 : 20 w częściach wagowych

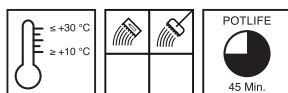
Gotową mieszankę zaraz po jej przygotowaniu nakłada się w całości na przygotowaną powierzchnię i rozprowadza za pomocą odpowiednich narzędzi.

Następnie koniecznie przewałkować powierzchnię wacikiem kolczastym.

Wskazówka: na powierzchniach pionowych powłokę należy aplikować dodatkiem około 2 % wagowych WHG TX.

Sposób stosowania

Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!



■ Warunki stosowania

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +10 °C do maks. +30 °C.



Ułożony materiał należy przez co najmniej 48 godzin chronić przed bezpośrednim obciążeniem wodą i przed działaniem wilgoci.
Wilgotność względna powietrza nie może przekroczyć 80%.
Temperatura podłoża podczas aplikacji i w fazie twardnienia musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

- **Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)**
ok. 45 minut

- **Aplikacja następnych warstw (+20 °C)**
Czasy przerw pomiędzy poszczególnymi etapami robót powinny wynosić, w temp. 20 °C, co najmniej 12 godzin, a maksymalnie 48 godzin.
W przypadku spowodowanych warunkami na placu budowy dłuższych przerw, przed rozpoczęciem następnego etapu robót obrabianą powierzchnię należy przeszlifować aż do uzyskania białego przetłomu.

- **Czas twardnienia (+20 °C)**
Powłoka nadaje się do chodzenia po 16 godzinach, mechanicznie można ją obciążać po 3 dniach, pełną wytrzymałość/odporność uzyskuje po 7 dniach.

Proces twardnienia można przyspieszyć poprzez dodanie ACC H. Wskazówki wykonawcze na ten temat dostępne na zamówienie!
Wyższe temperatury z zasady powodują skrócenie, niższe - wydłużenie podanych czasów.

Przykłady zastosowań

- **Powłoka**
Materiał należy nanieść na przygotowaną powierzchnię i rozprowadzić za pomocą odpowiednich narzędzi, np. pacy lub rakli zębatej.
Następnie wykończyć za pomocą wałka kolczastego (metalowego).

Zużycie co najmniej 1,5 kg/m² spoiwa

- **Warstwa bazowa powłok zasypywanych**
Niewypełniony materiał nanieść na przygotowaną powierzchnię, rozprowadzić za pomocą odpowiedniej pacy zębatej / rakli zębatej i w razie potrzeby wykończyć wałkiem kolczastym.
Jeszcze świeżą warstwę bazową obsypać w nadmiarze suszonym piecowo piaskiem kwarcowym.
Po stwardnieniu powłoki niezwiązany nadmiar kruszywa należy usunąć.

Zużycie co najmniej 1,0 kg/m² spoiwa

- **Warstwa zamykająca w powłokach zasypywanych**
Materiał nakładać za pomocą ściągaczki gumowej, a następnie, wykonując skrzyżne ruchy przewałkować za pomocą odpowiedniego wałka do epoksydów.

Zużycie ok. 0,5 - 0,8 kg/m² spoiwa

Wskazówki

Wszystkie podane wyżej wartości i zużycia zostały ustalone w warunkach laboratoryjnych (20 °C) dla wariantów standardowych. W warunkach placu budowy mogą wystąpić nieznaczne odchylenia tych wartości.

Na powierzchniach ze sobą sąsiadujących należy stosować wyłącznie materiał z tej samej partii produkcyjnej (o tym samym numerze szarży), ponieważ inaczej mogą wystąpić nieznaczne wahania kolorystyki, połysku i struktury.

Mieszankę należy nakładać za pomocą pacy zębatej lub rakli zębatej. Aplikacja za pomocą pacy stalowej lub miecza do jastrychów może powodować powstawanie "śladów uderzeń".



Naprawy powierzchni oraz dobudowywanie dalszych odcinków do istniejących już powłok prowadzą do powstania widocznych miejsc łączenia

Mechaniczne obciążenia ścierające prowadzą do powstania śladów ścierania na powierzchni powłoki.

Na powierzchniach obciążanych ruchem pojazdów wyposażonych w koła poliamidowe lub metalowe, a także narażonych a dynamiczne obciążenia punktowe może potencjalnie dochodzić do wzmożonego zużywania się powłoki.

Żywice epoksydowe poddane działaniu promieni UV i zjawisk pogodowych generalnie nie są kolorystycznie stabilne.

Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w odnoszących się do nich aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania systemów.

Narzędzia / czyszczenie



Paca zębata, rakla zębata, wałek kolczasty (metalowy) ściągaczka gumowa, wałek do epoksydów, odpowiedni mieszalnik

Bliższe informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.

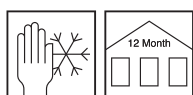
Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy natychmiast, w stanie świeżym, czyścić rozcieńczalnikiem V 101.

Podczas czyszczenia należy zważać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

Narzędzia z oferty Remmers

➤ [Patentdispenser \(4747\)](#)

Przechowywanie / trwałość



W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 12 mies.

Bezpieczeństwo / przepisy

Produkt przeznaczony wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i stosowania oraz na temat usuwania i ochrony środowiska znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

VOC w myśl dyrektywy Decopaint (2004/42/EG)

Wartość graniczna dla tego produktu wyznaczona przez UE (kat. A/j): maks. 500 g/l (2010). Ten produkt zawiera < 500 g/l VOC.

Deklaracja Właściwości Użytkowych

➤ [Deklaracja Właściwości Użytkowych](#)



Znak CE



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

07

GBIII 020_4

EN 13813:2002

1428

Jastrych z żywicy syntetycznej / powłoka z żywicy syntetycznej, do stosowania w budynkach

Reakcja na ogień:	E _{fl}
Uwalnianie substancji powodujących korozję:	SR
Odporność na ścieranie:	≤ AR 1
Przyczepność	≥ B 1,5
Odporność uderowa:	≥ IR 4

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność