

Zaprawa PCC/SPCC (cementowo-polimerowa) do wypełniania ubytków 15 ÷ 50 mm powierzchni betonowych na bazie cementu siarczanoodpornego

SZCZEGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Do napraw konstrukcyjnych – klasa R4 zgodnie z PN-EN1504-3
- Zawiera inhibitory korozji
- Do obróbki ręcznej w systemie z warstwą szepną STAUBER PCC ZH HS oraz do natrysku metodą moką
- Ograniczony skurcz
- Wysoka odporność na ścieranie
- Mrozoodporność F200 zgodnie z Procedurą IBDIM Nr PB/TM-1/12
- Odporność na karbonatyzację zgodnie z PN-EN 13295



Worek 25 kg

ZASTOSOWANIE PRODUKTU

STAUBER PCC RM HS stosowany jest do napraw konstrukcyjnych i niekonstrukcyjnych powierzchni betonowych, żelbetowych (również sprężonych) jako zaprawa reprofiliacyjna (wypełniająca) powierzchni przy zastosowaniu systemu naprawczego w przedziale grubości 15 ÷ 50 mm w następujących obszarach:

- infrastruktura komunikacyjna (mosty, tunele, wiadukty),
- budownictwo kubaturowe, przemysłowe (słupy, belki),
- hydrotechniczne, energetyczne (np. chłodnie kominowe, kominy).

OPIS PRODUKTU

STAUBER PCC RM HS jest mineralną, 1-komponentową zaprawą na bazie cementu siarczanoodpornego, modyfikowaną polimerami. Produkt jest gotowy do użycia po wymieszaniu z wodą, zawiera wypełniacze z kruszyw kwarcowych i bazaltowych o uziarnieniu do 4,0 mm, dodatki ulepszające oraz wewnętrzne zbrojenie rozproszone z włókien sztucznych i cyrkonowych.

Zakres stosowania:

- powierzchnie poziome - grubość warstwy w jednym cyklu roboczym od 15 do 50 mm
- w przypadku powierzchni sufitowych grubość warstwy w jednym cyklu do 15 mm (miejscowo 25 mm)*
- powierzchnie pionowe - grubość warstwy w jednym cyklu roboczym od 15 do 30 mm, łączna grubość warstw 80 mm*

WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

Podłoże

Podłoże musi być czyste, nośne, wolne od substancji zmniejszających przyczepność i niezmrożone. Z powierzchni należy usunąć wszelkie luźne i piaszczące elementy. Podłoże należy przygotować poprzez śrutowanie, szlifowanie, frezowanie, piaskowanie lub mycie pod ciśnieniem.

Warunkiem odpowiedniego przygotowania podłoża jest spełnienie wymienionych zaleceń:

- podłoże wytrzymałe – wytrzymałość podłoża z betonu cementowego badana metodą „pull-off” - 1,5 MPa.
- podłoże uszorstnione – kruszywo odkryć na wysokość co najmniej 2 mm metodą piaskowania, hydropiaskowania lub hydromonitoringu; w przypadku frezowania betonu powierzchnię obróbić metodą np. hydrodynamiczną w celu usunięcia nadbitych fragmentów betonu.

DANE TECHNICZNE

Baza	cement, kruszywo, dodatki
Barwa	szara
Zapotrzebowanie wody	3,90 l (±0,2 l) na worek 25 kg
Konsystencja wymieszanej zaprawy	plastyczna
Wytrzymałość na ściskanie [MPa] po: 1 dniu / 7 dniach / 28 dniach / 90 dniach	12 / 40 / 55 / >55
Wytrzymałość na zginanie [MPa] po: 1 dniu / 7 dniach / 28 dniach / 90 dniach	2,5/ 6,0 / 8,7 / >8,7
Przyczepność zaprawy do stali zbrojeniowej żebrowanej Ø14 mm wg procedury PB-TM-X2 [MPa]	20,0
Uziarnienie [mm]	0,06-4
Czas zachowania właściwości roboczych [min.] w temp. otoczenia: 5°C / 20°C / 25°C	60 / 35 / 25
Odporność na zamrażanie/rozmarzanie w wodzie o temp. -18°C/+18°C określona zmianą wytrzymałości na ściskanie i zginanie	200 cykli
Skurcz po 90 dniach wg PN-EN 12617-4 [mm/m]	≤ 0,9
Stopień wodoszczelności wg PN-88/B-06250	W 12
Absorpcja kapilarna [kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}]	<0,5
Moduł sprężystości przy ściskaniu [GPa]	≥ 20
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego po 28 dniach metodą "pull-off"[MPa]	2,0
Zawartość jonów chlorkowych[%]	≤ 0,05
Reakcja na ogień	klasa A1

- stal zbrojeniowa – z całej powierzchni skorodowanego pręta odkuć otulinę betonową na głębokość 1,5 do 2 cm, dokładnie oczyścić z rdzy i odkryć na końcach na długość do 20 mm

Staub Sp. z o.o. ul. Łakowa 11, 90-562 Łódź	Tel. +48 42 639 53 05 www.stauber.pl	Karta techniczna produktu 7.03.2022
--	---	--

poza obszar skorodowany; istotne jest aby nie zerwać połączenia między betonem a prętem; odkryte elementy stalowe oczyścić z zanieczyszczeń i rdzy do stopnia czystości Sa 2½ wg PN-EN ISO 8501-1; bezpośrednio po oczyszczeniu nałożyć pierwszą i drugą warstwę antykorozyjną (karta produktu STAUBER PCC ZH HS).

- podłoże czyste – powierzchnię betonową oczyścić z luźnych frakcji, pyłów, szlamu cementowego, plam oleju i innych zanieczyszczeń.

- podłoże matowo - wilgotne - zwilżyć podłoże wodą 3-5 h do 2 dni przed aplikacją w zależności od stopnia wilgotności podłoża oraz warunków atmosferycznych; powierzchnia betonowa jednolicie ciemna i matowa, bez przebarwień wynikających z wysychania powierzchni betonowej przez co najmniej 35 min od chwili zwilżenia naprawianego elementu oraz bez zastoin wody; w przypadku wystąpienia po 25 min miejscowo jasnych przebarwień (efekt wysychania) całą powierzchnię ponownie zwilżyć wodą; ewentualne zastoiny wody usunąć sprężonym powietrzem bez zanieczyszczeń olejem.

Przygotowanie produktu

Do przygotowania materiału należy stosować wyłącznie wolnoobrotowe mieszadło 300 obrotów/min.; mieszarkę przeciwbieżną typu PGM 80; urządzenie PG 90, PG 90 PLUS, Putzmeister S5 EV lub inne o takiej samej charakterystyce. Mieszanie ręczne przy użyciu kielni jest niedopuszczalne.

Do mieszalnika z odmierzoną ilością wody wodociągowej wsypać powoli materiał suchy i mieszać 2 min., następnie zostawić zaprawę na czas „dojrzewania” 3 min. Po 3 min. „dojrzewania” należy ponownie mieszać zaprawę przez ok. 1 min. Tak przygotowana zaprawa nadaje się do nakładania metodą ręczną, pompowania, natrysku.

Należy stosować wyłącznie wodę wodociągową lub spełniającą wymagania PN-EN 206-1. Zalecana ilość wody 3,90 l (±0,2 l) /25 kg suchej mieszanki. Temperatura otoczenia, wody, suchej mieszanki i rodzaj mieszalnika mogą wpłynąć na zmianę ilość wody.

Aplikacja produktu

W przypadku nakładania ręcznego (powierzchnie pionowe, poziome i sufitowe) wykonać warstwę szcpepną z materiału STAUBER PCC ZH HS. Zaprawę nanosić metodą "świeże na świeże", przez mocne dociśnięcie zaprawy w celu zagęszczenia oraz usunięcia z niej powietrza. Metoda tynkarska jest niedopuszczalna (narzut zaprawy kielnią lub urządzeniem do tynkowania).

W przypadku natrysku metodą moką (powierzchnie pionowe i sufitowe) nie należy stosować warstwy szcpepnej.

Natrysk, pompowanie należy stosować przy zastosowaniu:

- urządzenie np. PG 90, PG90 PLUS, Putzmeister S5 EV
- pompa wyporowa typ 2L6 (średnia wydajność w przypadku zaprawy RM 50/4 HS - od 1,2 do 1,4 t/h)
- wąż DN 25; DN 35
- narzutnica PG063/3; PM5005/1; dysza PU DN35 fi 15
- zapotrzebowanie powietrza minimum 1,5 m³/min.; optymalnie 2 m³/min.

W przypadku prac w temperaturze poniżej +5°C oraz powyżej +30°C prosimy o kontakt z doradcą technicznym.

Czas przydatności do użycia świeżej zaprawy zależy od temperatury otoczenia, wody, materiału i wynosi np.:

- w przypadku temperatury 25°C – 25 min.
- w przypadku temperatury 7°C – 60 min.

Pielęgnacja i czas schnięcia

Bezpośrednio po ułożeniu dojrzewającą zaprawę oraz jej otoczenie należy przez 24 h utrzymywać w temperaturze powyżej 5°C. Świeżą zaprawę chronić przed wiatrem, przeciągiem, nasłonecznieniem.

Pielęgnację należy prowadzić przez 7 do 28 dni za pomocą: środka pielęgnacyjnego na bazie parafin lub akryli; wilgotnych mat (włóknina nieprzerwanie wilgotna), zraszania wodą.

Uwaga: temperatura wody używanej do pielęgnacji zaprawy powinna być zbliżona do temperatury otoczenia i wiążącej zaprawy - średnie odchylenie ± 5°C. Zbyt duża różnica temperatury między górną, a dolną strefą wiążącej zaprawy może doprowadzić do powstawania rys.

Czyszczenie narzędzi

Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.

ZUŻYCIE

Ok. 1,9 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.

OPAKOWANIA

Worek 25 kg wzmocniony folią PE. 48 worków x 25 kg =1200 kg na palecie bezzwrotnej o wymiarze europalety

MAGAZYNOWANIE I TRWAŁOŚĆ

Przechowywać w suchym, chłodnym pomieszczeniu. Produkt w oryginalnie zamkniętych opakowaniach można składować do 12 miesięcy od daty produkcji.

POSTĘPOWANIE Z ODPADAMI

Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych. Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymują Państwo na życzenie.

Podczas wykonywania prac należy przestrzegać przepisów BHP dotyczących ochrony zdrowia.

INNE

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Stauber Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Stauber Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania.

Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Stauber Sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza przyrost wytrzymałości.

KLASY EKSPozyCJI MATERIAŁU STAUBER PCC RM HS wg PN-EN 206-1 i PN-B 06265 – KRAJOWEGO UZUPEŁNIENIA PN-EN 206-1						
XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3	1 2 3 4	1 2 3	1 2 3
.

*podane grubości dotyczą powierzchni nie zbrojonych

Stauber Sp. z o.o. ul. Łakowa 11, 90-562 Łódź	Tel. +48 42 639 53 05 www.stauber.pl	Karta techniczna produktu 7.03.2022
--	---	--