

Ekspansywna zaprawa do podlewania, grubość podlewki od 15 do 100 mm

SZCZEGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Początek wiązania: 4-8 h
- Stopień pęcznienia po 12 h < 0,1% objętości
- Płynna konsystencja
- Ograniczony skurcz
- Mrozoodporność F200 zgodnie z Procedurą IBDIM Nr PB/TM-1/12
- Ogranicza wnikanie chlorków zgodnie z PN-EN 13529
- Odporność na karbonatyzację zgodnie z PN-EN 13295
- Zawartość jonów chlorkowych zgodna z PN-EN 1015-17
- Zawartość chromianów zgodna z dyrektywą 2003/53/EG



Worek 25 kg

ZASTOSOWANIE PRODUKTU

STAUBER VM2 stosowany jest jako:

- podlewka słupów stalowych, prefabrykatów żelbetowych
- podlewka urządzeń i elementów obciążonych dynamicznie tj. turbiny, silniki, sprężarki, szyny
- wypełnianie połączeń prefabrykowanych elementów żelbetowych

Służy również do montażu prefabrykatów, kotew, prętów itp. Produkt wykorzystywany w infrastrukturze komunikacyjnej; budownictwie kubaturowym, przemysłowym, hydrotechnicznym, energetycznym.

OPIS PRODUKTU

STAUBER VM2 jest mineralną, 1-komponentową zaprawą na bazie modyfikowaną polimerami. Produkt jest gotowy do użycia po wymieszaniu z wodą, zawiera wypełniacze z kruszywa kwarcowych i bazaltowych o uziarnieniu do 5,0 mm. Zakres stosowania - grubość podlewki od 15 do 100 mm.

WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

Podłoże

Zastosowanie jako trwałe połączenie między betonem a zaprawą

warunkiem odpowiedniego przygotowania podłoża jest spełnienie wymienionych zaleceń:

- podłoże wytrzymałe – wytrzymałość podłoża z betonu cementowego badana metodą „pull-off” - 1,5 MPa
- podłoże uszorstnione – kruszywo odkryć na wysokość co najmniej 2 mm metodą piaskowania, hydropiaskowania lub hydromonitoringu; w przypadku frezowania betonu powierzchnię obrobić metodą np. hydrodynamiczną w celu usunięcia nadbitych fragmentów betonu
- podłoże czyste – powierzchnię betonową oczyścić z luźnych frakcji, pyłów, szlamu cementowego, plam oleju i innych zanieczyszczeń
- podłoże matowo - wilgotne - zwilżyć podłoże wodą 3-5 h do 2 dni przed aplikacją w zależności od stopnia wilgotności podłoża oraz warunków atmosferycznych; powierzchnia betonowa jednolicie ciemna i matowa, bez przebarwień wynikających z wysychania powierzchni betonowej przez co najmniej 35 min. od chwili zwilżenia naprawianego elementu

DANE TECHNICZNE

Baza	cement, kruszywo, dodatki
Barwa	szara
Zapotrzebowanie wody	3,0 l na worek 25 kg
Wytrzymałość na ściskanie [MPa] po: 1 dniu / 7 dniach / 28 dniach / 90 dniach	30 / 50 / 70 / >70
Wytrzymałość na zginanie [MPa] po: 1 dniu / 7 dniach / 28 dniach / 90 dniach	6,0 / 8,0 / 9,0 / >9,0
Czas zachowania właściwości roboczych [min.] w temp. otoczenia: 5°C / 20°C / 25°C	30 / 20 / 20
Uziarnienie [mm]	0,06-5
Odporność na zamrażanie/rozmarzanie w wodzie o temp. -18°C/+18°C określona zmianą wytrzymałości na ściskanie i zginanie	200 cykli
Skurcz po 90 dniach wg PN-EN 12617-4 [mm/m]	≤ 0,9
Stopień wodoszczelności wg PN-88/B-06250	W 12
Absorpcja kapilarna [kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}]	<0,5
Moduł sprężystości przy ściskaniu [GPa]	≥ 20
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego po 28 dniach metodą "pull-off"[MPa]	2,0
Zawartość jonów chlorkowych[%]	≤ 0,05
Reakcja na ogień	klasa A1

powierzchnię ponownie zwilżyć wodą; ewentualne zastoiny wody usunąć sprężonym powietrzem bez zanieczyszczeń olejem

- szalunek wyprowadzić ponad dolną płaszczyznę podlewanej elementu; powinien on być szczelny i nie może odciągać wody z dojrzewającej zaprawy; obrys szalunku podlewki identyczny lub nieco większy (maksymalnie do 3 cm) od obrysu podlewanej elementu.

Zastosowanie jako wypełnienie „sitowe” między podłożem betonowym a elementem

Staub ^{er} Sp. z o.o. ul. Łakowa 11, 90-562 Łódź	Tel. +48 42 639 53 05 www.stauber.pl	Karta techniczna produktu 7.03.2022
--	---	--

- podłoże wytrzymałe – beton klasy co najmniej C20/C25; wytrzymałość podłoża z betonu cementowego badana metodą „pull-off” - 1,5 MPa
- podłoże czyste – powierzchnię betonową oczyścić z luźnych frakcji, pyłów, szlamu cementowego, plam oleju i innych zanieczyszczeń
- podłoże matowo - wilgotne - podłoże zwilżać wodą 3-5 h przed aplikacją w zależności od stopnia wilgotności podłoża, obecności środków pielęgnacyjnych na powierzchni oraz warunków atmosferycznych; powierzchnia betonowa nie nasiąkliwa lub jednolicie ciemna i matowa, bez przebarwień wynikających z wysychania powierzchni betonowej przez co najmniej 35 min. od chwili zwilżenia betonu oraz bez zastoin wody; ewentualne zastoiny wody usunąć sprężonym powietrzem bez zanieczyszczeń olejem
- szalunek wyprowadzić ponad dolną płaszczyznę podlewane go elementu; powinien on być szczelny i nie może odciągać wody z dojrzewającej zaprawy; obrys szalunku podlewki identyczny lub nieco większy (maksymalnie do 3 cm) od obrysu podlewane go elementu

Przygotowanie produktu

Do przygotowania materiału należy stosować wolnoobrotowe mieszadło 300 obrotów/min.; mieszarkę przeciwbieżną np. typu PGM 80 lub inne o takiej samej charakterystyce. Mieszanie przy użyciu kielni jest niedopuszczalne.

Do mieszalnika z odmierzoną ilością wody wodociągowej wsypać powoli materiał suchy i mieszać co najmniej 3 min., Należy stosować wyłącznie wodę wodociągową lub spełniającą wymagania PN-EN 206-1. Zalecana ilość wody 3,0 l /25 kg suchej mieszanki. Temperatura otoczenia, wody, suchej mieszanki i rodzaj mieszalnika mogą wpłynąć na zmianę ilość wody.

Aplikacja produktu

Świeżą zaprawę wylewać jednostronnie wzdłuż dłuższego boku elementu podlewane go, wypierając powietrze, Wysokość podlewki - do dolnej płaszczyzny podlewane go elementu/urządzenia proces podlewania należy prowadzić w jednym cyklu.

Pompowanie

- urządzenie np. PG 90 PLUS lub inne o tej samej charakterystyce
- pompa wporowa typ 2L6 (średnia wydajność w przypadku zaprawy VM80/5 - ok. 1,5 t/h)
- wąż DN 35

Ręcznie

- świeżą zaprawę wylewać bezpośrednio z np. kastry budowlanej, pojemnika.

Pielęgnacja i czas schnięcia

Utrzymywać świeżą zaprawę po ułożeniu oraz jej otoczenie przez 24 h w temperaturze powyżej +5oC

- świeżą zaprawę chronić przed wiatrem, przeciągiem, nasłonecznieniem

- pielęgnację należy prowadzić przez 7 do 28 dni za pomocą: środka pielęgnacyjnego na bazie parafin lub akryli; wilgotnych mat (włóknina nieprzerwanie wilgotna) lub zraszania wodą

Uwaga: temperatura wody używanej do pielęgnacji zaprawy zbliżona do temperatury otoczenia i wiążącej zaprawy - średnie odchylenie ± 5oC; zbyt duża różnica temperatury między górną, a dolną strefą wiążącej zaprawy może doprowadzić do powstawania rys.

W przypadku prac w temperaturze poniżej +5oC oraz powyżej 30°C prosimy o kontakt z doradcą technicznym.

Czas przydatności do użycia świeżej zaprawy zależy od temperatury otoczenia, wody, materiału i wynosi np.:

w przypadku temperatury 25°C – 25 min

w przypadku temperatury 7°C – 30 min

Początek wiązania po 4-8 godz. zależnie od temperatury, ilości wody zarobowej.

Czyszczenie narzędzi

Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.

ZUŻYCIE

Ok. 1,9 kg/m² na 1 mm grubości warstwy.

OPAKOWANIA

Worek 25 kg wzmocniony folią PE. 48 worków x 25 kg =1200 kg na palecie bezzwrotnej o wymiarze europalety

MAGAZYNOWANIE I TRWAŁOŚĆ

Przechowywać w suchym, chłodnym pomieszczeniu. Produkt w oryginalnie zamkniętych opakowaniach można składować do 12 miesięcy od daty produkcji.

POSTĘPOWANIE Z ODPADAMI

Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych. Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Podczas wykonywania prac należy przestrzegać przepisów BHP dotyczących ochrony zdrowia.

INNE

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Stauber Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Stauber Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania.

Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Stauber Sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza przyrost wytrzymałości.

KLASY EKSPOZYCJI MATERIAŁU STAUBER VM2 wg PN-EN 206-1 i PN-B 06265 – KRAJOWEGO UZUPEŁNIENIA PN-EN 206-1						
XO	XC 1 2 3 4	XD 1 2 3	XS 1 2 3	XF 1 2 3 4	XA 1 2 3	XM 1 2 3
.	

Stauber Sp. z o.o. ul. Łakowa 11, 90-562 Łódź	Tel. +48 42 639 53 05 www.stauber.pl	Karta techniczna produktu 7.03.2022
--	---	--