

## Dwuskładnikowa żywica epoksydowo-krzemianowa o wysokiej chemoodporności

### SZCZEGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Bardzo dobra przyczepność do podłoża betonowego (powyżej 3 MPa)
- Wysoka odporność na kwasy i zasady nieorganiczne oraz inne substancje agresywne
- Odporność na BSK (Biogeniczny Kwas Siarkowy)
- Właściwości tiksotropowe
- Wysokie parametry mechaniczne : twardość , wytrzymałość na rozciąganie i zginanie
- Do nakładania na suche podłoża oraz podłoża o wilgotności do 15 %
- Żywicę układamy na zagruntowanym podłożu Stauber EP TE



Opakowanie 30,02 kg

### ZASTOSOWANIE PRODUKTU

STAUBER EP 39 TX jest stosowany jako:

- warstwa zamykająca na podłożach betonowych , żelbetowych , murowanych , kamiennych ograniczająca wnikanie substancji szkodliwych w podłoże
  - odseparowanie elementów konstrukcyjnych od kontaktu ze środowiskiem agresywnym
  - ochrona przed biogenicznym kwasem siarkowym BSK
- Obszar zastosowania :
- budownictwo ogólne i przemysłowe , obiekty hydrotechniczne i infrastruktura wodno-ściekowa
  - budownictwo ogólne powierzchnie poziome , pionowe oraz pułapowe
  - oczyszczalnie ścieków : do zbiorników otwartych i zamkniętych komór fermentacyjnych , piaskowników . Również w strefie zmiennego poziomu ścieków .

### OPIS PRODUKTU

STAUBER EP 39 TX jest tiksotropową , dwuskładnikową żywicą o wysokich parametrach mechanicznych i wysokiej chemoodporności na kwasy i zasady nieorganiczne oraz inne substancje agresywne.

### WSKAZÓWKI WYKONAWCZE

#### Podłoże

Warunkiem odpowiedniego przygotowania podłoża jest spełnienie wymienionych zaleceń:

- podłoże musi być nośne i mieć odpowiednią wytrzymałość: beton klasy co najmniej C20/25; wytrzymałość podłoża badana metodą „pull-off”  $\geq 1,5$  MPa. Beton wysezonowany.
- podłoże musi być suche, czyste bez zanieczyszczeń pogarszających przyczepność, takich jak pył, olej, smar, powłoki i środki do pielęgnacji powierzchniowej. Pył, luźne i niezwiązane cząstki należy całkowicie usunąć na całej powierzchni najlepiej przy użyciu odkurzacza
- podłoże musi być równe, nieprzemarznięte, nieodkształcalne
- zaleca się przygotować podłoże za pomocą obróbki mechanicznej poprzez szlifowanie. Po zakończeniu obróbki mechanicznej podłoże należy starannie oczyścić i odkurzyć
- podłoże zagruntujemy żywicą epoksydową STAUBER EP TE zgodnie z zapisami w kartach technicznych produktów
- podłoża porowate i nierówne wygładzić za pomocą masy spachlowej sporządzonej z żywicy epoksydowej STAUBER EP TE wymieszanej z piaskiem kwarcowym .

### DANE TECHNICZNE

Baza	żywica epoksydowa
Gęstość (wg PN EN ISO 2811-1:2012) [g/cm <sup>3</sup> ]	Składnik A: ok.1,30-1,45 Składnik B: ok.0,9-1,10
Czas obróbki w temp. +20°C [h]	~ 45 min
Zawartość substancji nietlotnych (%)	97
Zużycie kg / m <sup>2</sup>	od 0,6 do 0,8
Czas schnięcia w temp. +20°C	2 – 4 godz.
Możliwość użytkowania w temp. +25°C	Lekki ruch po 8 godz. Pełne obciążenie po 7 dniach
Lepkość (mPas )	Składnik A :30000-40000mPas Składnik B :900-1000mPas A+B-tiksotropowa
Sztuczne starzenie (odporność na działanie UV)	powłoka bez zmian
Twardość ShA9 (po 7 dniach )	100*
Odporność na obciążenia chemiczne (pH)	Od 1,0 do 14
Klasa odporności na ścieranie wg PN-EN 13813	ARO,5
Klasa odporności na uderzenie wg PN-EN 13813	IR4
Wytrzymałość na ściskanie po 7 dniach (Mpa)	Powyżej 75

- podłoże gruntujemy raz lub dwukrotnie zależnie od porowatości. W przypadku nakładania materiału po 48 godzinach od wykonania gruntowania podłoże należy uszorstnić .

#### Przygotowanie produktu

STAUBER EP 39 TX jest dostarczany w opakowaniach fabrycznych, w których ilość komponentu A (żywica) odpowiada pod względem chemicznym ilości komponentu B (utwardzacz). Zamieszać wstępnie składnik A, następnie dodać składnik B zachowując właściwe proporcje składników podane na opakowaniach. Mieszać składniki aż do osiągnięcia jednorodnej konsystencji, lecz nie krócej niż 2 minuty. Proporcje mieszania komponentu A i B są podane na opakowaniach i nie wolno ich zmieniać. Dokładnie wymieszać przy brzegach i na dnie pojemnika. Zbyt długie mieszanie może spowodować napowietrzenie żywicy i

Staub Sp. z o.o. ul. Łakowa 11, 90-562 Łódź	Tel. +48 42 639 53 05 www.stauber.pl	Karta techniczna produktu 7.03.2022
--	---	--

dlatego należy go unikać. Do mieszania żywicy należy używać wolnobrotowego mieszadła (300 obrotów / min.)

#### **Aplikacja produktu**

Materiał nanosić równomiernie na podłoże za pomocą wałka . Powłokę nakładać w co najmniej dwóch warstwach , zalecane 3 do 4 warstw . Należy dbać o ciągłość zabezpieczenia . Odstępy czasowe między warstwami zależą od temperatury otoczenia i powinny wynosić od 6 do 24 godzin.

W przypadku prac w temperaturze poniżej + 5°C oraz powyżej + 30°C i wilgotności względnej powietrza powyżej 70 % prosimy o kontakt z Doradcą Technicznym.

Należy pamiętać im niższa temperatura tym proces utwardzania trwa dłużej. Temperatura otoczenia powinna wynosić od + 5°C do + 30°C .

Temperatura podłoża i nieutwardzonej powłoki musi być zawsze o minimum 3°C wyższa od temperatury punktu rosy, aż do całkowitego utwardzenia materiału aby zredukować ryzyko kondensacji lub wykwitów na powierzchni powłoki. Minimalna temperatura materiału +15°C.

#### **Pielęgnacja i czas schnięcia**

Świeżo ułożony materiał musi być chroniony przed wilgocią i bezpośrednim działaniem wody, przez co najmniej 24 godziny od momentu skończenia aplikacji. W przypadku konieczności stosowania sztucznego nagrzewania, nie należy używać nagrzewnic gazowych , olejowych , parafinowych . Podczas pracy takich urządzeń wydzielają się duże ilości wody i dwutlenku węgla w postaci pary wodnej, które w znaczny sposób zaburzają proces utwardzania żywicy. Do ogrzewania używać wyłącznie nagrzewnic elektrycznych .

#### **Czyszczenie narzędzi**

Narzędzia i urządzenia czyścić niezwłocznie po pracy acetonem lub ksylenem. Utwardzony lub związany materiał można usunąć tylko mechanicznie.

## **ZUŻYCIE**

- od 0,6 – 0,8 kg/m<sup>2</sup>/warstwę. Zużycie uzależnione jest od stanu podłoża , środowiska agresywnego oraz warunków aplikacji.

- ilość warstw: minimum 2 , zalecane 3-4.

Jeżeli wymagania w zakresie zabezpieczenia powierzchni, odporności chemicznej, odporności na ścieranie będą wyższe wówczas należy nałożyć kolejne warstwy.

Odstęp czasowy między warstwami od 6 do 24 godzin..

## **OPAKOWANIA**

Składnik A: pojemnik metalowy – 23,35 kg

Składnik B: puszka metalowy – 6,67 kg

Zestaw: A+B – 30,02 kg

Proporcja mieszania wagowa: 3,5 kg : 1 kg (A:B)

## **MAGAZYNOWANIE I TRWAŁOŚĆ**

Opakowania należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia.

Optymalna temperatura przechowywania od +10°C do +25°C.

Przydatność do stosowania: 12 miesięcy od daty produkcji

Składnik A i B w stanie płynnym są środkami powodującymi zanieczyszczenie wody i nie powinny dostać się do kanalizacji, gruntu oraz cieków wodnych. Żywica po utwardzeniu jest neutralna dla środowiska.

## **POSTĘPOWANIE Z ODPADAMI**

Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

## **ZASADY BEZPIECZEŃSTWA**

Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

## **INNE**

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Stauber Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Stauber Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania.

Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Stauber Sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza przyrost wytrzymałości.

Stauber Sp. z o.o. ul. Łakowa 11, 90-562 Łódź	Tel. +48 42 639 53 05 www.stauber.pl	Karta techniczna produktu 7.03.2022
--	---	--